

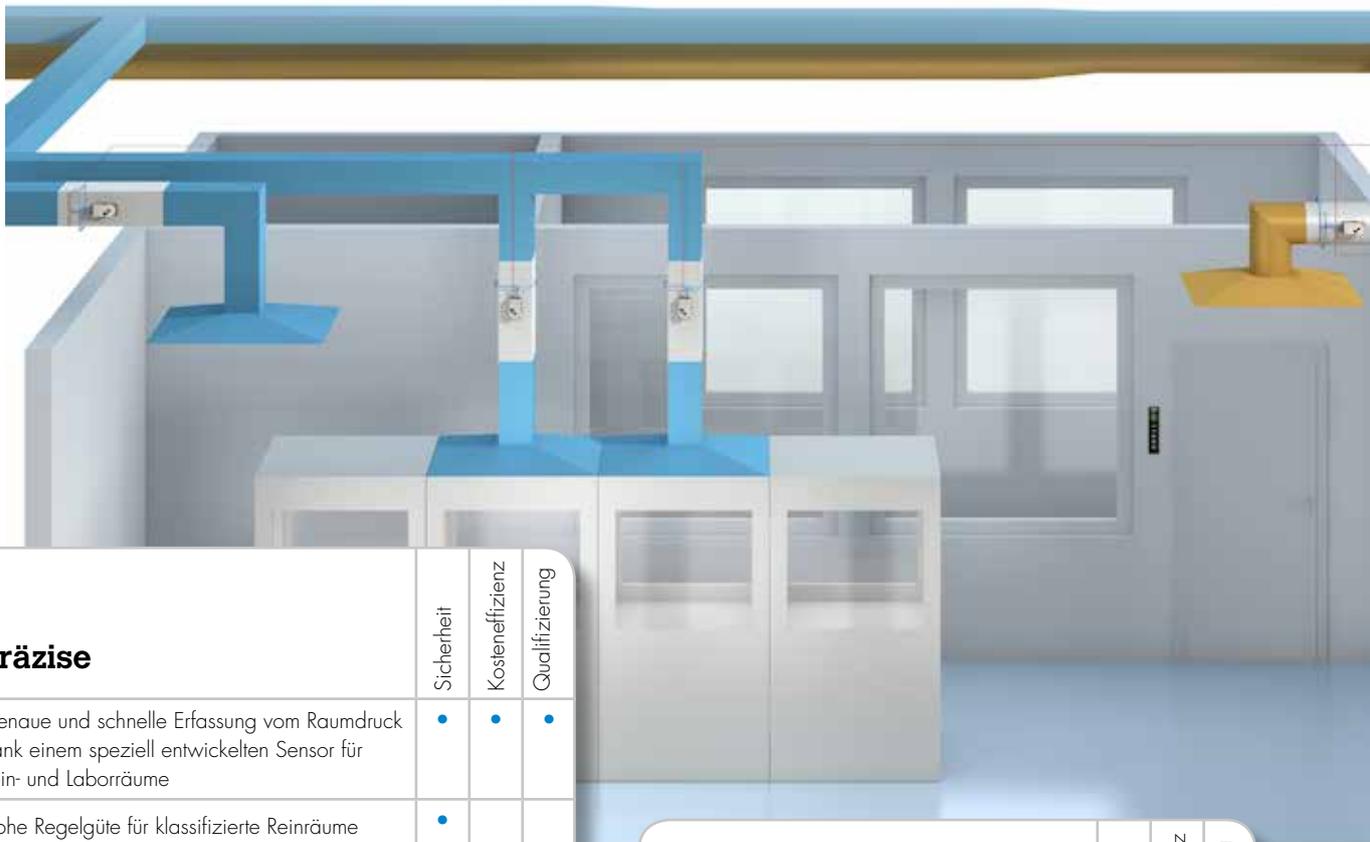


Integrierte Kompaktlösung für Reinräume

SAUTER EGP 100 + ASV 215 + FCCP 200

Präzise. Kompakt. Autark.

Die optimale Kombination für Raumdruckregelung in Reinräumen.



Präzise	Sicherheit	Kosteneffizienz	Qualifizierung
Genau und schnelle Erfassung vom Raumdruck dank einem speziell entwickelten Sensor für Rein- und Laborräume	•	•	•
Hohe Regelgüte für klassifizierte Reinräume	•		
Schnelle Ausregelung von Raumdruckschwankungen	•	•	

Kompakt	Sicherheit	Kosteneffizienz	Qualifizierung
Zentralisierung der Volumenstrom- und Raumdruckregelung im VAV-Regler	•		
Platzsparende und montagefreundliche Lösung		•	•

Autark	Sicherheit	Kosteneffizienz	Qualifizierung
Aufrechterhaltung eines definierten Luftwechsels und Raumdrucks im Raum ohne zusätzliche Komponenten	•		
Für die Applikation optimierte Regelmodelle und Parameter	•		•
Direkte Visualisierung und Aufzeichnung der relevanten Datenpunkte für Inbetriebnahme oder Service mittels Software-Tool			•

SAUTER setzt **neue Massstäbe** bei der Druckregelung in Reinräumen.

Reinräume in der pharmazeutischen Industrie, in Krankenhäusern sowie Forschungsinstituten unterliegen strikten gesetzlichen Vorgaben bezüglich der Raumdruckkonstanz. Ungenügend oder fehlerhaft geregelte Zu- und Abluft führt nicht nur zu empfindlichen Störungen des Reinraumbetriebs, sondern gefährdet auch die Produktqualität.



Die Innovation.

Basierend auf dem ganzheitlichen Know-how im Bereich «Critical Environments» hat SAUTER eine integrierte Kompaktlösung für die Raumdruckregelung, Überwachung und Signalisierung in Reinräumen entwickelt. Dank der Kombination des hochpräzisen Raumdrucksensors SAUTER EGP 100 mit dem im SAUTER ASV 215 integrierten Raumdruckregelkreis können alle geforderten Lüftungen und Differenzdrücke exakt eingehalten werden. Zusätzlich signalisiert die für Reinräume geeigneten Überwachungseinheit FCCP 200 Grenzwerteverletzungen.

Höchste Präzision und Zuverlässigkeit.

Dank neuartigen Regelalgorithmen und präziser Positionierung des Klappenantriebs sorgt die integrierte Kompaktlösung von SAUTER für höchste Regelpräzision und stabile Regelgüte in dichten Reinräumen, Schleusen sowie Vorräumen. Druckstufen zur Vermeidung von Kreuzkontaminationen werden zuverlässig und sicher eingehalten. Im eigenen Life-Science Entwicklung- und Testzentrum optimiert SAUTER seine Lösungen laufend weiter. Zudem gibt Ihnen die bewährte und erprobte Technologie beider Komponenten Planungssicherheit, und die Inbetriebnahme mittels SAUTER Software-Tools hilft Zeit und Geld zu sparen.

- Keine Gefahr von Kreuzkontamination dank stabiler Raumdruckregelung in Reinräumen mit hohem Luftwechsel
- Maximale Betriebskontinuität durch Einhaltung der Druckstufen
- Mehr Planungssicherheit durch bewährte Technologie und innovative Regelkonzepte
- Hoher Schutz von Produkt und Personal dank optimalem Containment

Sicherheit



- Geringerer Montageaufwand dank der Übernahme von vier Aufgaben (im Bereich Messen und Regeln) in nur zwei Komponenten
- Effiziente Inbetriebnahme und Service-Erbringung durch softwareunterstützte Parametrierung

Kosteneffizienz



- Reduzierter Testaufwand dank autarkem Raumdruckregelsystem
- Dokumentierter Funktionsnachweis der eingestellten Parameter durch Protokoll- und Monitoringfunktion (via SAUTER Software-Tool)

Qualifizierung



Produkt-Portfolio und Zubehör

	Typ	Drehmoment	Messbereich	Display	Laufzeit	Konfigurierbar
	Volumenstromregler					
	ASV215BF152D	10 Nm	0...150 Pa		3 ... 15 sec.	CASE VAV
	ASV215BF152E	10 Nm	0...300 Pa		3 ... 15 sec.	CASE VAV
	Differenzdrucksensor					
	EGP 100 F111		+/- 75 Pa	•		
	EGP 100 F112		+/- 75 Pa	•		CASE Sensors
	EGP 100 F211		+/- 150 Pa	•		
	EGP 100 F212		+/- 150 Pa	•		CASE Sensors
	Signalisierungs- und Bedieneinheit					
	FCCP200F010			•		CASE VAV
	Referenzdruckbehälter					
	0297867 001					